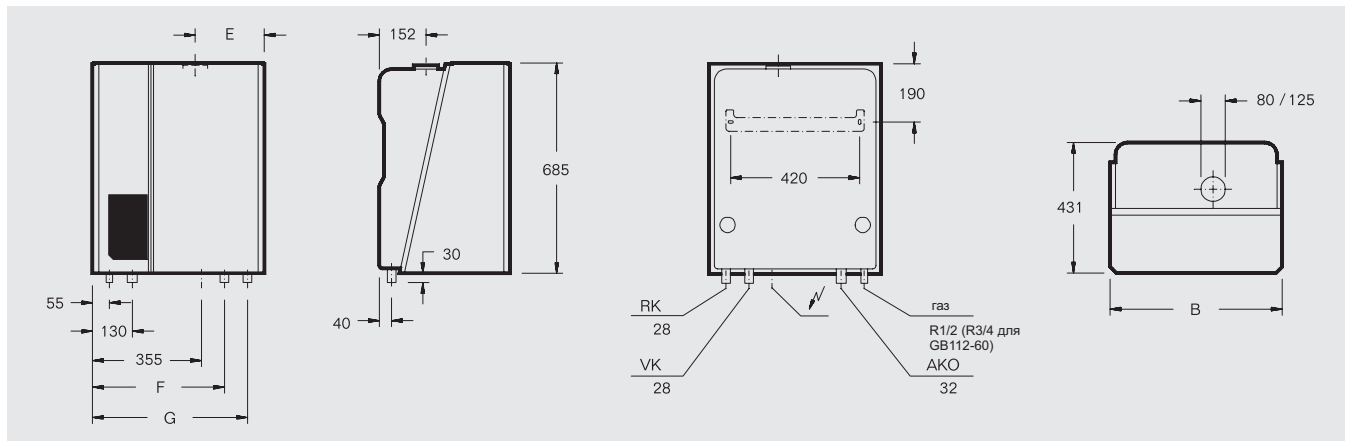


Logamax plus GB112-29-60



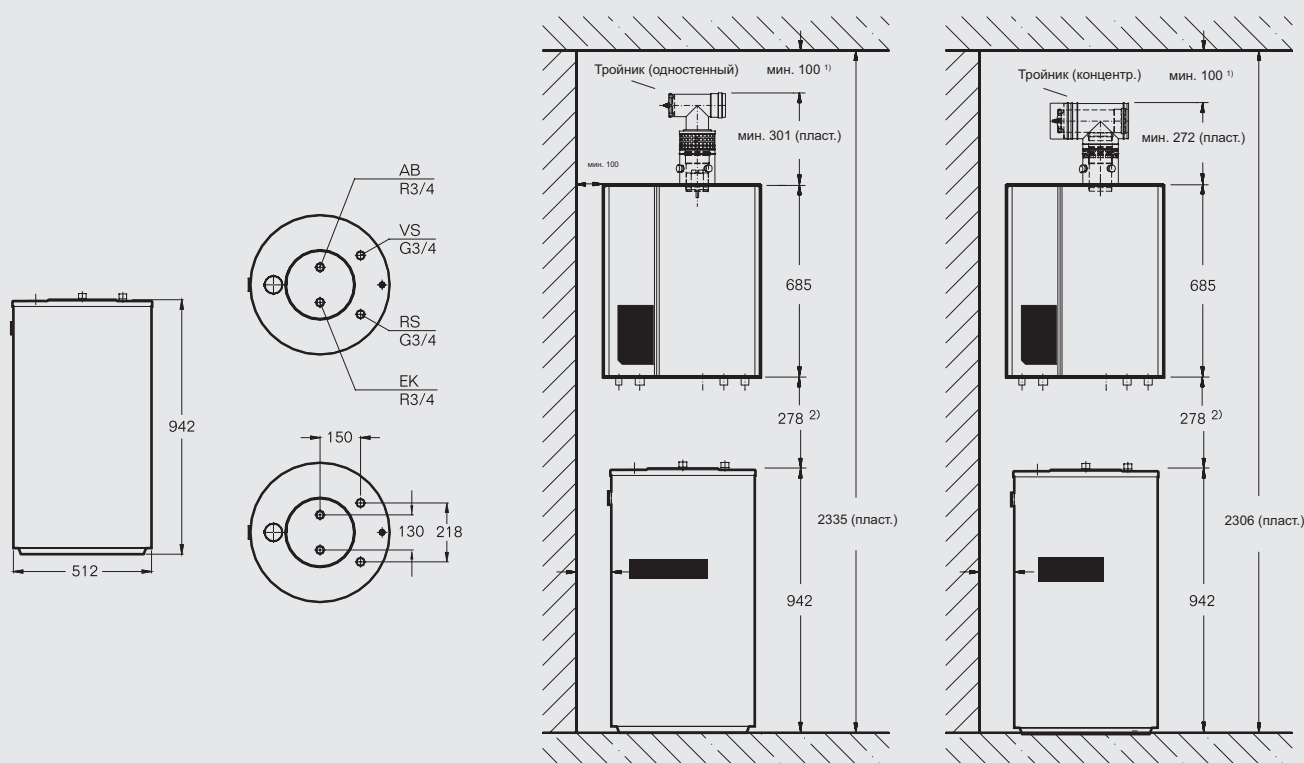
2

			GB112-29	GB112-43	GB112-60
Типоразмер котла			29	43	60
Ширина	B	мм	560	900	900
Подключение каналов дымовые газы / воздух	E	мм	225	565	565
Расстояние	F	мм	430	662	662
	G	мм	505	737	737
Вес		кг	59	64	72
Объем воды		л	3,0	3,6	4,7
Максимальная устанавливаемая температура подающей линии		°C		90	
Допустимое избыточное рабочее давление		бар		3,0	
Классификация			B ₂₃ , B ₃₃ , C _{13x} , C _{33x} , C _{43x} , C _{53x}		
Вид подключения каналов воздух-дымовые газы			G ₆₁		
Знак CE			CE-0085 AU 0277		
Температуры в системе 75/60 °C					
Теплопроизводительность (возможна бесступенчатая модулированная настройка)	Номин. теплопроизводительность	кВт	27,3	39,3	55,1
	Частичная нагрузка	кВт	8,2	11,8	21,4
Тепловая мощность сжигания	Полная нагрузка	кВт	28,0	40,2	56,6
	Частичная нагрузка	кВт	8,4	12,1	22,0
Температура дымовых газов ¹⁾	Полная нагрузка	°C		65	
Содержание CO ₂	Полная нагрузка	%		9,2	
Весовой поток дымовых газов	Полная нагрузка	кг/с	0,0126	0,0183	0,0259
Располагаемый напор		Па		140	
Стандартизированный коэффициент использования		%		105	
Температуры в системе 40/30 °C					
Теплопроизводительность (возможна бесступенчатая модулированная настройка)	Номин. теплопроизводительность	кВт	29,9	42,9	60,0
	Частичная нагрузка	кВт	8,8	12,9	23,7
Тепловая мощность сжигания	Полная нагрузка	кВт	28,0	40,2	56,6
	Частичная нагрузка	кВт	8,4	12,1	22,0
Температура дымовых газов ¹⁾	Полная нагрузка	°C		45	
Содержание CO ₂	Полная нагрузка	%		9,2	
Весовой поток дымовых газов	Полная нагрузка	кг/с	0,0126	0,0183	0,0259
Располагаемый напор		Па		140	
Стандартизированный коэффициент использования		%		109	

¹⁾ Измерено в штуцере дымовых газов

Logamax plus GB112-29 с S120/2

2



- 1) Для монтажа рекомендуется 100 мм. Температура поверхности не превышает 85 °С, в соответствии с TRGI нет требований по минимальному расстоянию.
2) Ориентировочное значение. Подключение НКА и G-SU осуществляет заказчик.

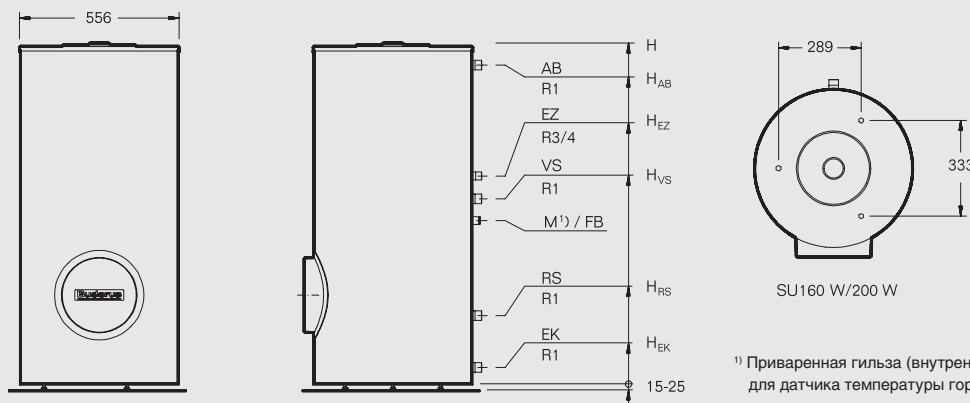
Монтаж под конденсационным котлом

			GB112-29 с S120/2
Объем бака	л		120
Объем воды в греющем контуре	л		5
Вес нетто	кг		72
Максимальное избыточное рабочее давление бака	в греющем контуре	бар	6
	в контуре ГВС		10
Максимальная рабочая температура	в греющем контуре	°С	110
	в контуре ГВС		95
Теплопотери в режиме готовности ¹⁾		кВтч/24ч 1)	1,48
Показатель мощности	N _L GB112-24		1,3
	N _L GB112-29		1,4
Производительность при длительной работе ²⁾	GB112-24	л/ч	541
	GB112-29	л/ч	590

¹⁾ Через 24 часа при температуре в баке 65 °С (по Е DIN 4753-8)
²⁾ При нагреве с 10 °С до 45 °С и t_v = 80 °С



Logalux SU...W



¹⁾ Приваренная гильза (внутренний диаметр 19 мм) для датчика температуры горячей воды FB/FW

			SU160 W	SU200 W	SU300 W
Объем бака	л		160	200	300
Диаметр	Ø D	мм	556	556	672
Высота	H	мм	1188	1448	1465
Высота помещения ¹⁾		мм	1718	2053	1845
Подающая линия бака	H _{VS}	мм	644	644	682
Обратная линия бака	H _{RS}	мм	238	238	297
Вход холодной воды	Ø EK H _{EK}	мм	R 1 57	R 1 57	R 1 1/4 60
Вход циркуляции	H _{EZ}	мм	724	724	762
Выход горячей воды	H _{AB}	мм	1111	1371	1326
Объем воды в греющем контуре	л		4,5	4,5	8,0
Теплопотери в режиме готовности ²⁾	кВтч/24ч		1,5	1,7	1,9
Вес нетто	кг		98	110	145
Максимальное избыточное рабочее давление	в греющем контуре	бар		25	
	в контуре ГВС	бар		10	
Максимальная рабочая температура	в греющем контуре	°C		160	
	в контуре ГВС	°C		95	
Показатель мощности	N _L GB112-11		2,1	3,2	-
	N _L GB112-19		2,3	4,0	-
	N _L GB112-24		2,3	4,0	8,7
	N _L GB112-29		2,3	4,0	9,0
	N _L GB112-43		2,4	4,1	9,5
	N _L GB112-60		2,4	4,1	9,5
Производительность при длительной работе ³⁾	GB112-11	л/ч	319	319	-
	GB112-19	л/ч	467	467	-
	GB112-24	л/ч	526	526	526
	GB112-29	л/ч	526	526	526
	GB112-43	л/ч	541	541	541
	GB112-60	л/ч	565	565	615
Рег. N DIN по DIN 4753-2			0215/97-13MC/E		

¹⁾ Минимальная высота помещения для замены магниевого анода

²⁾ Через 24 ч температура воды в баке 65 °C (по E DIN 4753)

³⁾ При нагреве с 10 °C до 45 °C и tv = 80 °C